



SikaBlock® M600 N / M700 N

VAHVA PARI

Sinun valintasi – toinen sopii varmasti. Korkealaatuinen premiumlevy, uusi SikaBlock® M700 N täyttää vaativimmankin käyttäjän tarpeet. Uusi SikaBlock® M600 N puolestaan hoitaa tehtävänsä yleiskäyttöisenä mallilevynä. Identtisellä värityksellä saat suunnittelun vapautta.

Huippulaatua malleille

- Erittäin hieno pinnanlaatu
- Helppo pohjustaa ja hyvä maalattavuus
- Hyvä mittapysyvyys

Parasta muotintekoon

- Hyvä puristus- ja särmälujuus
- Hyvä lämmönkesto
- Kestää hyvin liuottimia

SikaBlock® M600 N / M700 N

KÄYTTÖKOHEET

- Mittatarkistussmallit
- Mallit ja negatiivit
- Muotit matalapaine RIM-valuun
- Tyhjiömuovausmuotit pieniin sarjoihin

TÄRKEIMMÄT OMINAISUUDET

- Hyvä koneistettavuus
- Vähäinen pölynmuodostus koneistettaessa
- Tiivis, sileä pinta
- Helppo pohjustaa ja maalata
- Erittäin hyvä mittapysyvyys
- Hyvä puristus- ja särmälujuus
- Hyvä lämmönkesto

MATERIAALITIEDOT

- Levymateriaali: Polyuretaani, vaaleanruskea
- Liimaus: Biresin® Kleber braun Neu, 2K-PUR-Liima
- Kitti: Biresin® Spachtel braun Neu, 2K-Polyesterikitti

TUOTEDATA (KESKIMÄÄRÄISET ARVOT)

			SikaBlock® M600 N	SikaBlock® M700 N
Tiheys	ISO 845	g/cm ³	0.60	0.70
Kovuus Shore	ISO 868	-	D 58	D 64
Taivutuslujuus	ISO 178	MPa	19	25
E-moduuli	ISO 178	MPa	850	1,100
HDT	ISO 75 B	°C	77	78
Lasittumislämpötila (Tg)	ISO 11359	°C	85	86
Lineaarinen lämpölaajenemiskerroin α_T	DIN 53 752	K ⁻¹	55 x 10 ⁶	55 x 10 ⁶

TYÖSTÖPARAMETRIT

Milling steps	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Strategy	Roughing Z - constant	Rest material Z - constant	Rest material Z - constant	Rest material Z - constant	Finishing flat areas	Finishing Z - constant	Finishing rest material shapes
Milling tool	Tor us cutter	Tor us copying cutter	Ball nose copying cutter	Ball nose copying cutter	Tor us copying cutter	Ball nose copying cutter	End mill cutter
Diameter [mm]	42	20	12	6	8	8	4
Number of teeth	3	2	2	2	2	2	2
Radius [mm]	3	4	6	3	1	4	2
Cutting speed (Vc) [m/min]	500	500	600	300	400	400	200
Revolutions [1/min]	3,800	8,000	15,900	16,000	16,000	16,000	16,000
Feedrate per tooth [mm]	0.74	0.62	0.2	0.2	0.15	0.15	0.15
Feed rate (Vf) [mm/min]	8,400	10,000	6,400	6,400	4,800	4,800	4,800
Cutting depth (ap) [mm]	5	2.5	2	0.5	0.3	0.15	0.1
Cutting width/Line spacing (ae) [mm]	30	10	2	0.5	4	0.3	0.1

Our most current General Sales Conditions shall apply.

Please consult the Product Data Sheet prior to any use and processing.

Actual Product Data Sheets and information about additional products please find in:

www.sika.com/advanced-resins



Sika Deutschland GmbH
Business Unit Industry
Stuttgarter Strasse 139
72574 Bad Urach
Germany
Phone: + 49 (0) 7125 940-492
Fax: + 49 (0) 7125 940-401
E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com/advanced-resins

Sika Automotive France SAS
Business Unit Industry
Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy pontoise Cedex – France
Phone: +33 (0) 134 40 34 60
Fax: +33 (0) 134 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
www.sika.com/advanced-resins

BUILDING TRUST

